



LUXIONA POLAND S.A. Producent Opraw Oświetleniowych,
27-580 Sadowie, Jacentów 167, tel: +48 15 86 84 078,
fax: +48 15 86 84 082, e-mail: sekretariat.jacentow@luxiona.com;
kontrola@luxiona.com, wew. 150; konstruktor@luxiona.com,
Biuro handlowe: Macierzysz k/Warszawy,
ul. Sochaczewska 110, 05-850 Ożarów Mazowiecki,
tel: +48 22 721 72 72, fax: +48 22 721 72 73,
e-mail: marketing@luxiona.com, www.luxiona.com

OPIS TECHNICZNY:

Przetwornica **Sagelux CT** w czasie zasilania napięciem 220-240V/50-60Hz ładuje dołączony pakiet akumulatorów wysokotemperaturowych NiCd HT prądem o odpowiedniej wartości. Ustalony prąd ładowania uzależniony jest od modelu przetwornicy oraz pakietu akumulatorowego wchodzących w skład integralny zestawu oświetlenia awaryjnego. Spadek wartości napięcia sieci zasilającej poniżej wartości krytycznej, lub jego zanik spowoduje automatyczne przełączenie w tryb pracy awaryjnej z akumulatorów. Proces ładowania oraz obecności napięcia zasilania przemienne 220-240V/50-60Hz sygnalizuje dołączona zielona dioda LED. Przetwornica **Sagelux CT** osiąga parametry znamionowe dla potrzeb zasilania awaryjnego maksymalnie po 24h po ostatnim cyklu pracy w stanie awaryjnym. Ponowne wystąpienie zaniku napięcia zasilania 220-240V/50-60Hz przed upływem czasu 24h powoduje poprawne przejście układu awaryjnego w stan oświetlenia awaryjnego. W tym przypadku czas pracy w stanie awaryjnym uzależniony jest od stopnia naładowania pakietu akumulatorowego. Podczas pracy awaryjnej elektroniczny układ monitorowania stanu rozładowania pakietu akumulatorowego zapobiega całkowitemu rozładowaniu pakietu, co korzystnie wpływa na żywotność oraz pojemność akumulatorów.

ZASTOSOWANIE:

Elektroniczny układ awaryjnego zasilania oświetlenia **Sagelux CT** współpracuje z lampami fluorescencyjnymi (światłówkami) z zakresu mocy 6W-80W zarówno w obwodach zawierających stateczniki magnetyczne jak również stateczniki elektroniczne. Przetwornica **Sagelux CT** wykrywa zanik zasilania sieciowego i przetwarza napięcie stałe akumulatora na wysokie napięcie o wysokiej częstotliwości zasilające lampę fluorescencyjną (światłówkę). Czas trwania świecenia w stanie awaryjnym jest uzależniony od mocy światłówek oraz pojemności zastosowanego akumulatora. Parametry techniczne przetwornicy **Sagelux CT** (w szczególności szybka reakcja po zaniku napięcia zasilania 220-240V/50-60Hz i przejście w cykl pracy awaryjnej) pozwalają na stosowanie przetwornicy **Sagelux CT** w układach zasilania awaryjnego w obiektach o wysokim stopniu utraty zasilania podstawowego.

Elektroniczny układ awaryjnego zasilania oświetlenia **Sagelux CT** współpracuje z oprawami oświetleniowymi w następujących trybach pracy:
- „**po zanikowej**” (jedno-funkcyjnej, ciemnej) - z jedną światłówką, która świeci tylko w przypadku awarii sieci zasilającej.
- „**sieciowej i po zanikowej**” (dwufunkcyjnej, jasnej) - z dwiema światłówkami do pracy z sieci, oraz jedną z nich, która w przypadku awarii sieci zasilającej przechodzi w tryb pracy awaryjnej. Oznacza to, iż po zaniku napięcia zasilania jedna światłówka gaśnie, druga przechodzi na zasilanie awaryjne z akumulatorów.

TESTOWANIE:

Istnieje możliwość testowania oprawy oświetleniowej wyposażonej w elektroniczny układ awaryjnego zasilania oświetlenia Sagelux za pomocą centralki C-Rubic, która nadzoruje pracę całego systemu monitoringu. Test wywołujemy za pomocą panelu sterującego umieszczonego na płycie czołowej centralki. Wszystkie wyniki mogą być zapisane na karcie pamięci SD.

Uwaga

Ze względu na zapewnienie optymalnych warunków funkcjonowania układu awaryjnego zasilania oświetlenia jak również w celu osiągnięcia wysokiej niezawodności układu dany model przetwornicy Sagelux CT należy zintegrować z pakietem akumulatorowym według zaleceń producenta.

Dane techniczne dotyczące oświetlenia awaryjnego:

Napięcie zasilania: 220-240V/50-60Hz
Nominalna moc (P) pobierana z sieci 2,2 [W]
Moc światłówek: 6 - 80-W (w zależności od modelu)
Typ obsługiwanych źródeł światła 4-pin
Temperatura otoczenia (ta): 0... +55°C
Temperatura pracy (tc): 0...+70°C
Stosowane akumulatory: bezobsługowe wysokotemperaturowe NiCd HT
Napięcie pakietu akumulatorowego: 3,6V; 4,8V; 6V i pojemność 1,5...4Ah (w zależności od modelu)
Znamionowy prąd ładowania akumulatora 0,1C (od 70mA do 250mA w zależności od typu akumulatora)
Maksymalny prąd rozładowania akumulatora: <0,95C (praca awaryjna)
Maksymalny czas doładowania: 24h
Czas świecenia w stanie awaryjnym: zależny od mocy światłówek i pojemności akumulatora (typ. 1-3h)
Stopień ochrony Ip20
Klasa ochrony II
Częstotliwość pracy: 25kHz – 30kHz
Przejście w stan pracy awaryjnej 0,2 - 0,8 sekundy
Przekrój dołączanych przewodów: 0,5 - 1,5 [mm²]
Wymiary gabarytowe (l x w x h) 157x42x36 [mm]

Cechy charakterystyczne systemu oświetlenia awaryjnego z przetwornicami Sagelux:

- Wbudowany układ automatycznego przełączania umożliwia świecenie lamp fluorescencyjnych przy zasilaniu normalnym jak i w stanie awaryjnym.
- Sygnalizacja diodą LED obecności zasilania normalnego oraz poprawności ładowania pakietu akumulatora.
- Kontrola minimalnego napięcia rozładowania akumulatora.
- Optymalne warunki prądu ładowania akumulatora (według typu akumulatora).
- Trwała antykorozyjna obudowa przetwornicy.

Zasady eksploatacji:

Magazynowanie: Przetwornica **Sagelux CT** przekazana jest z odłączonym akumulatorem. Nie zaleca się przechowywania w ujemnych temperaturach. Podczas magazynowania nie wolno dopuścić do nadmiernego rozładowania akumulatora (napięcie pojedynczego ogniwa akumulatora powinno być >1,2V). Doładowanie można przeprowadzić podłączając do przetwornicy akumulator i zasilając oprawę z sieci 220-240V/50-60Hz przez co najmniej 24h. Zgodnie z deklaracją producenta akumulatorów należy je wymieniać co 4 lata.

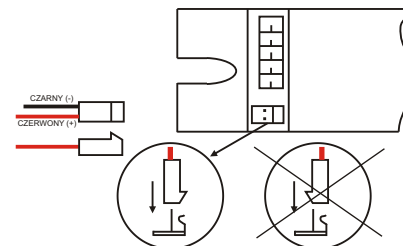
W CELU UNIKNIĘCIA ROZŁADOWANIA AKUMULATORA, JEGO PODŁĄCZENIE NALEŻY DOKONAĆ PO ZAINSTALOWANIU LAMPY FLUORESCENCYJNEJ (ŚWIETŁÓWKI) I JEJ ZASILENIU NAPIĘCIEM SIECIOWYM.

Pierwsze uruchomienie, formatowanie akumulatorów: Podczas pierwszego uruchomienia układu zasilania awaryjnego zaleca się naładowanie pakietu akumulatorowego w czasie ok.24h, następnie należy wyłączyć zasilanie sieciowe, aby układ przeszedł w stan pracy awaryjnej. Po rozładowaniu pakietu akumulatora należy ponownie ładować akumulatory przez ok.24h włączając zasilanie sieciowe. Zaleca się trzykrotny cykl pełnego ładowania/rozładowania pakietów akumulatorowych w wyżej wymieniony sposób. Na pakiecie akumulatorów należy wpisać datę pierwszego uruchomienia układu. **(Poprawnie przeprowadzony cykl formatowania zwiększa żywotność pakietu akumulatorowego).**
Projektowanie instalacji: Oprawa oświetleniowa i moduł awaryjny w oprawie sieciowej i po zanikowej powinna być zasilana z tego samego zabezpieczenia.

Uwaga:

Na zaciskach przetwornicy oraz na lampach i elementach współpracujących może występować wysokie napięcie (do 1,5kV dla obwodu otwartego)

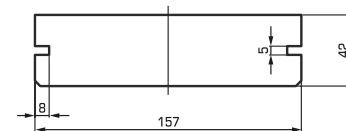
Podczas podłączania akumulatora do przetwornicy należy zwrócić szczególną uwagę na odpowiednią biegunowość na zaciskach przetwornicy! - patrz rysunek poniżej.



Zestawienie typów przetwornic i akumulatorów

kod	moc światłówki	czas pracy	akumulator
CT/36/1	6W-36W	1 h	Ni-Cd 3,6V 2,5Ah
CT/36/2	6W-36W	2 h	Ni-Cd 3,6V 2,5Ah
CT/36/3	6W-36W	3 h	Ni-Cd 3,6V 4,0Ah
CT/58/1	6W-58W	1 h	Ni-Cd 4,8V 2,5Ah
CT/58/2	6W-58W	2 h	Ni-Cd 4,8V 2,5Ah
CT/58/3	6W-58W	3 h	Ni-Cd 4,8V 4,0Ah
CT/80/1	6W-80W	1 h	Ni-Cd 6,0V 2,5Ah
CT/80/2	6W-80W	2 h	Ni-Cd 6,0V 2,5Ah
CT/80/3	6W-80W	3 h	Ni-Cd 6,0V 4,0Ah

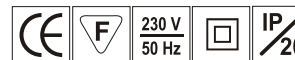
Wymiary gabarytowe przetwornicy Sagelux CT

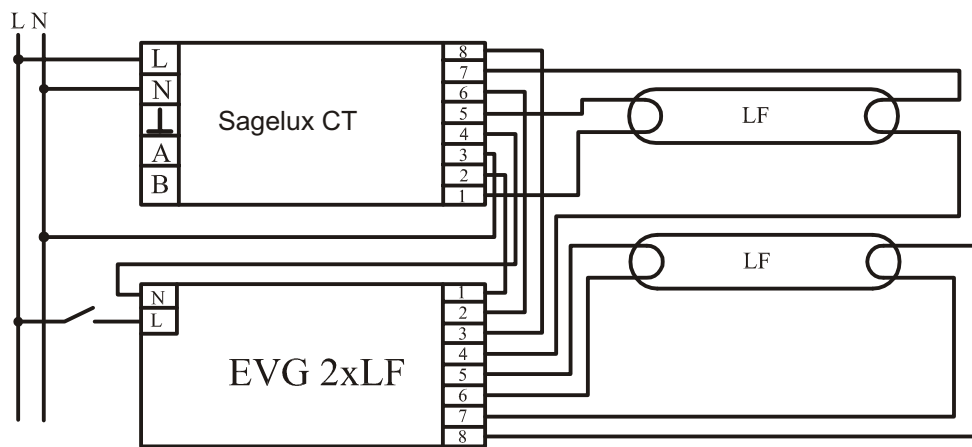


Widok spodu

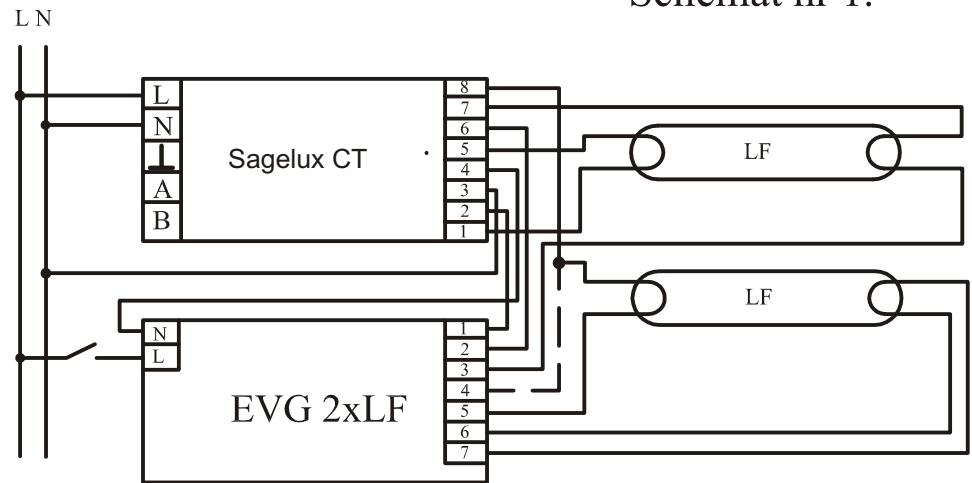


Widok z boku

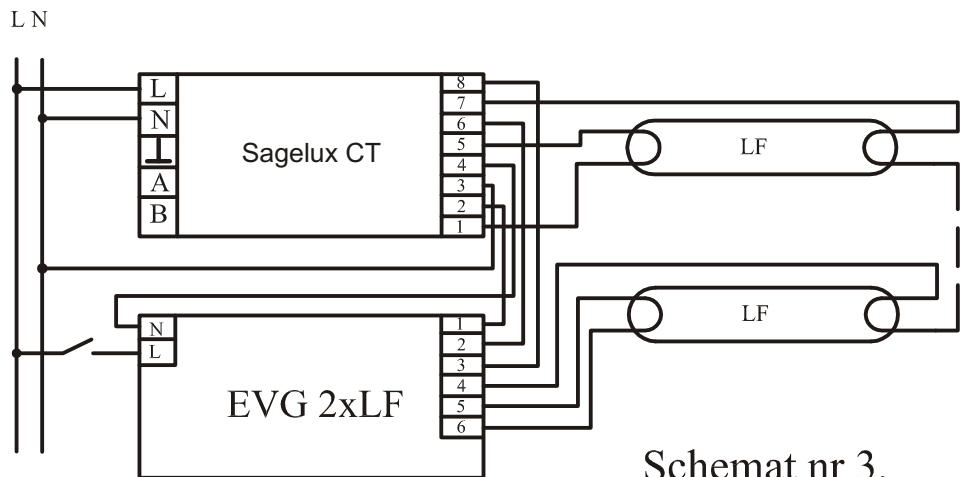




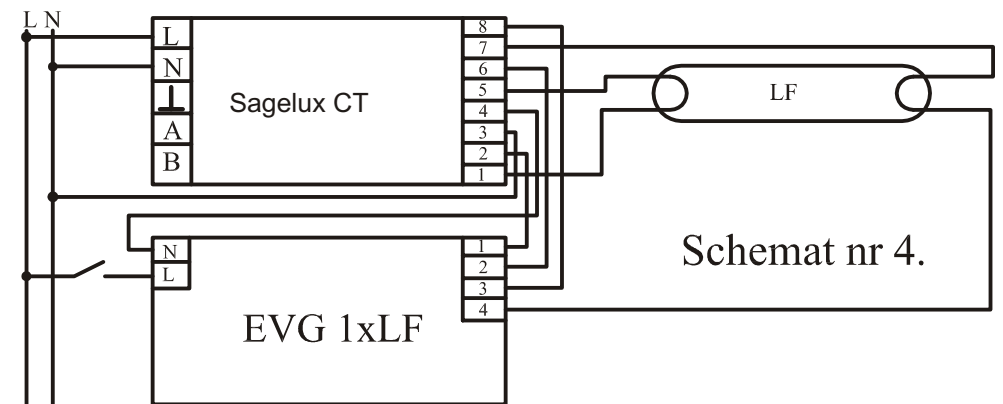
Schemat nr 1.



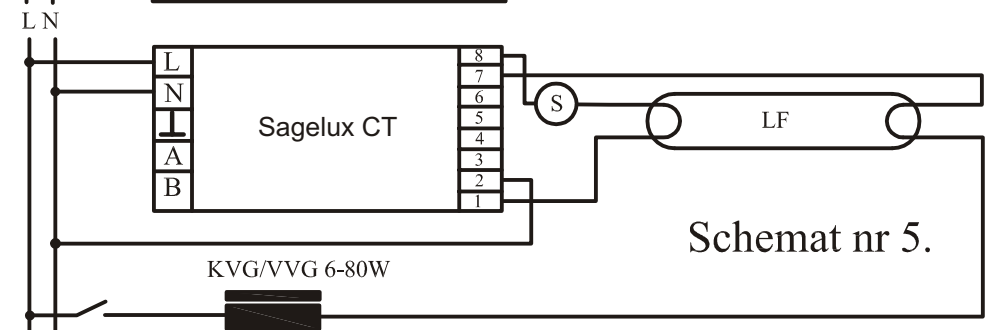
Schemat nr 2.



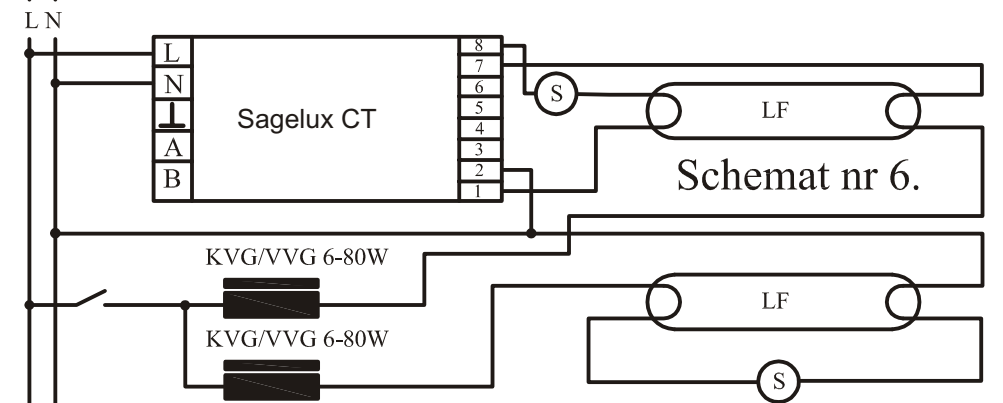
Schemat nr 3.



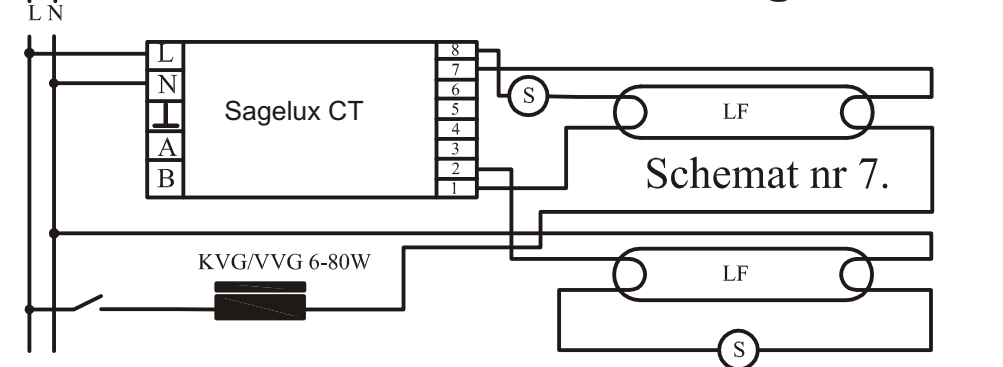
Schemat nr 4.



Schemat nr 5.



Schemat nr 6.



Schemat nr 7.